

Gyps'in 1 PZ-HV

Gipspleister voor onderlaag - Lichtgewicht - Zuigende ondergrond



Toepassingsgebied

Gyps'in 1 PZ-HV is een onderlaagpleister voor binnentoepassingen op een ondergrond van metselwerk in baksteen, kalkzandsteen, betonblokken, cellenbeton of ruwe betonmuren. Sterk zuigende ondergronden zoals kalkzandsteen cellenbeton of gelijkaardige dragers kunnen zonder voorbehandeling bepleisterd worden met Gyps'in 1 PZ. Gyps'in 1 PZ-HV kan ook gebruikt worden als onderlaag op allerlei plafonds zoals volle betonplaten, prefab betonwelfsels, breedvloerplaten, evenals op metalen pleisterdragers zoals Grip-latt of Stucanet, volgens de richtlijnen van de fabrikant.

Samenstelling

Gyps'in 1 PZ-HV is een homogeen mengsel van natuurlijke fijne gips, gehydrateerde poederkalk, lichtgewicht aggregaten en hulpstoffen.

Eigenschappen

Gyps'in 1 PZ-HV is een kant-en-klare lichtgewicht gipspleister, die manueel of machinaal op sterk zuigende dragers aangebracht wordt als onderlaag van een tweelaagse binnenbepleistering.

Vorbereiding ondergrond

De dragers dienen draagkrachtig, proper, zuiver, ontsuft. Gyps'in 1 PZ-HV nooit aanbrengen op dragers in contact met permanente vochtigheid. Poreuze en zuigende dragers kunnen zonder voorbehandeling met Gyps'in 1 PZ-HV bepleisterd worden.

Het gebruik van de pleister op bevroren of ontdooiende ondergrond is verboden, evenals bij risico van vorst na het aanbrengen. Tijdens het aanbrengen en het verhardingsproces van de mortel mag de omgevingstemperatuur en de temperatuur van de drager niet lager zijn dan 5° C en niet hoger dan 30° C.

In de winter zal gedurende minstens 4 weken een temperatuur van minstens 5° C aangehouden worden.

Vorbereiding mengsel

Gyps'in 1 PZ-HV in zuiver water gieten in een verhouding van 18 liter per zak van 25 kg. Steeds mechanisch mengen met een schroefmixer totdat men een klontervrij mengsel bekomt. Bij het mechanisch verspuiten van Gyps'in 1 PZ-HV, het poeder in de machine gieten en het waterdebiet dermate regelen tot men de geschikte consistentie voor verwerking bekomt.

Verwerkingstijd: ± 60 minuten.

Na verstijving door een begin van binding, mag de pleister niet meer hermengd of aangelengd worden.

Verwerken

De gipspleister wordt zowel manueel als machinaal aangebracht in één of twee lagen tot men de gewenste dikte bekomt. Aanbevolen dikte: 8 tot 10 mm per laag (maximum: 25 mm, op plafonds: maximaal 15 mm). Op metalen pleisterdragers is een dikte van 15 mm vereist, te rekenen vanaf de zichtzijde van de pleisterdrager.

Onmiddellijk na het aanbrengen wordt het pleister uitgevlakt en met een metalen regel afgereid. Na verstijving worden de oneffenheden gladgeschuurd en de hoeken rechtgeschaafd. ten vroegste na het verharden (± 2 uren) kan Gyps'in 1 PZ-HV afgewerkt worden met de eindlaag Gyps'in 2 (S) of Gyps'in 12. Na voltooiing van de pleisterwerken is het noodzakelijk de lokalen goed te verluchten.

Verbruik

± 8 kg/m² per cm dikte.

Gyps'in 1 PZ-HV

Gipspleister voor onderlaag - Lichtgewicht - Zuigende ondergrond

Technische kenmerken

Droge volumemassa	± 690 kg/m ³
Opbrengst:	± 1300 l/t
Waterretentie	≥ 98 %
Hechtsterkte (op baksteen)	≥ 0,2 MPa
Verwerkingstijd	± 60 min

Verpakking

Gyps'in 1 PZ-HV is verpakt in zakken van 25 kg, gestapeld op Euro-paletten (1000 kg per palet) met beschermhoes.
De houdbaarheidstermijn in deze verpakking, droog opgeslagen, bedraagt 6 maanden.

Classificatie

Overeenkomstig de Europese norm EN 13279-1 : B4 Lichtgewicht pleistergips.
Gyps'in 1 PZ-HV draagt het kwaliteitslabel van het controlebureau 'SECO'.

