

# Joint'in S

Mortier de jointoiment pour maçonnerie avec un grain super fin - M 15 selon EN 998-2



## Domaine d'application

Joint'in S est indiqué pour le jointoiment de toutes maçonneries en construction neuve ou en rénovation à l'intérieur comme à l'extérieur (types d'application du mortier MX1, MX2 et MX3 selon l'annexe A de EN 1996-2).

Joint'in S convient pour des largeurs de joints de 8 à 12 mm.

Joint'in S permet de réaliser des joints d'une dureté VH 35 (mis en œuvre à la main) ou VH 45 (mis en œuvre pneumatiquement), selon la recommandation CUR 61 (réglementation des Pays-Bas).

Joint'in S convient pour tous les types de briques : très peu absorbantes à très absorbantes (classes de taux initial d'absorption d'eau IW 1 (< 0,5 kg/m<sup>2</sup>/min), IW 2 (0,5 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>/min), IW 3 (1,5 - 4,0 kg/m<sup>2</sup>/min) et IW 4 (> 4,0 kg/m<sup>2</sup>/min)).

## Composition

Joint'in S est un mélange homogène composé de sable, de liants, de pigments et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liants: ciment Portland blanc CEM I 52,5 R SR 5 (PM ES / HSR) résistant aux sulfates selon la EN 197-1.
- Granulats: sable 0/0,71 criblé et calibré selon EN 12139.
- Adjuvants: ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise de œuvre, la rétention en eau et l'adhérence du mortier.
- Pigments et stabilisateurs minéraux : pigments minéraux, moulu très fins, pour apporter de la couleur et de la nuance à une façade.

## Couleur

Joint'in S est disponible en 28 couleurs standard.

D'autres couleurs sont possibles sur demande.

La teinte du joint après le séchage peut varier légèrement en fonction :

- de la quantité d'eau de gâchage,
- des conditions de mise en œuvre,
- des conditions atmosphériques pendant l'application et le séchage,
- des briques utilisées et de leur taux initial d'absorption d'eau (classe IW).

Nous recommandons de réaliser un essai avant de commander.

## Propriétés

Joint'in S est un mortier sec, prêt à gâcher, hydrofuge, destiné au rejointoiment (jointoiment « après coup ») d'éléments de maçonneries.

## Préparation support

Les joints doivent être évidés sur une profondeur d'au moins 10 mm. Les particules de mortier non-adhérentes sont éliminées. La cavité du joint est nettoyée.

La profondeur du joint est de préférence 1 à 1,5 fois la largeur du joint.

La maçonnerie doit être humidifiée, mais ne peut pas être ruisselante.

Ne jamais travailler sur supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

## Préparation mélange

Joint'in S est mélangé mécaniquement, de préférence avec un malaxeur, avec  $\pm$  10% d'eau propre (environ 2,5 L par sac de 25 kg) pendant au moins 4 min. jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.

Le dosage en eau dépend de la consistance voulue.

Le mortier raidi par un début de prise, ne pourra être ni remalaxé, ni regâché avec de l'eau.

Le mélange doit être utilisé dans un délai de 2 heures (à une température de +20 °C).



## Joint'in S

Mortier de jointoiment pour maçonnerie avec un grain super fin - M 15 selon EN 998-2

### Application

Il est conseillé de faire un essai sur une petite partie de la maçonnerie avant de procéder au rejointoiment complet.

Le jointoiment et le serrage se font au fer à joint.

Utilisez des outils propres pour le jointoyage de la maçonnerie.

Lors du remplissage des joints ouverts, le mortier doit être bien serré.

La maçonnerie rejointoyée doit être brossée et dépoussiérée.

Après rejointoiment, humidifier le parement.

Durant la mise en oeuvre et le durcissement, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

### Post-traitement

La surface finie doit être protégée à l'aide d'une bâche plastique de la pluie battante et d'un séchage trop rapide dû, par exemple au vent et par ensoleillement excessif.

Humidifier la surface pendant les 24 premières heures.

Après utilisation, nettoyer les outillages directement avec de l'eau.

### Consommation

± 7 kg/m<sup>2</sup> pour une maçonnerie de 190 (L) x 90 (l) x 65 (h) mm ou format Waal de 210 (L) x 100 (l) x 50 (h), avec une épaisseur de joints de 10 mm.

Rendement :

- ± 550 L de mortier gâché / tonne de mortier sec.

- ± 14 L de mortier gâché / 25 kg de mortier sec.



## Joint'in S

Mortier de jointoiment pour maçonnerie avec un grain super fin - M 15 selon EN 998-2

### Caractéristiques techniques

Classe de résistance	M 15
Résistance à la compression à 28 jours	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>
Granulométrie	0/0,71 mm
Demande en eau	± 10 %
Débit / Rendement	± 550 L/ton
Densité apparente	± 2000 kg/m <sup>3</sup>
Classe de résistance (réglementation aux Pays-Bas)	VH 35 (mis en oeuvre à la main) / VH 45 (mis en oeuvre pneumatiquement)

### Conditionnement

Joint'in S est conditionné en sacs hybrides de 25 kg, sur euro-palette de 1200 kg avec housse de protection.

La durée de conservation dans l'emballage d'origine, fermé, non endommagé, stocké au sec à une température comprise entre +5 ° C et +30 ° et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

### Remarque

La préparation des supports, le mélange et la mise en œuvre doivent être conformes et respecter les prescriptions du Buildwise (NIT 208) en Belgique et la fiche technique.

### Classification

Joint'in S est un mortier de jointoiment de classe de résistance M 15 selon EN 998-2.

Certificat CE : 0965-CPR-MM 505.

Joint'in S est conforme à la norme NF DTU 20.1 (réglementation en France).

Joint'in S répond aux prescriptions de la Note d'information technique n°208 de Buildwise (Belgique) et de la recommandation CUR 61 aux Pays-Bas.

### Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consulter la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.