



Cantillana Silomix[®]

Fiche d'instructions pour silo



SILOMIX
cantillana

Z 118-418

ALTRAC

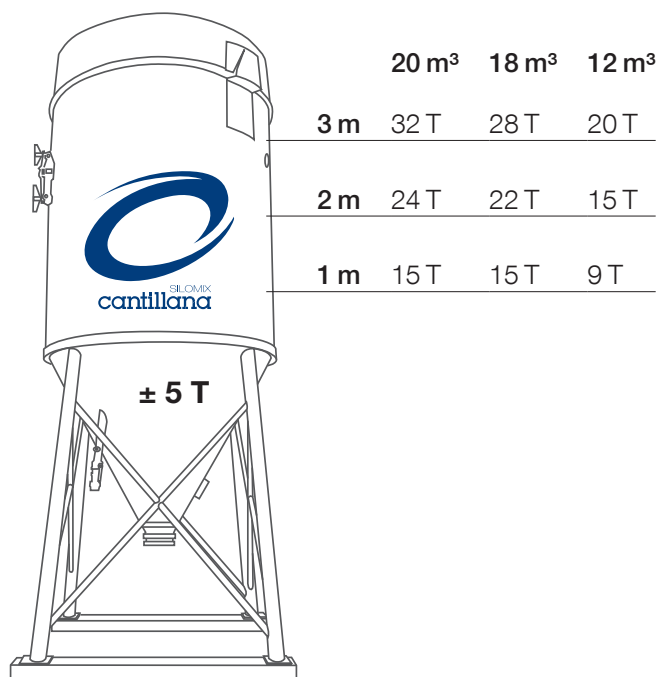
Sommaire

1. Commande du silo	4
2. Remplissage du silo	4
3. Emplacement du silo	5
3.1 Informations générales	5
3.2 Installation et démarrage du silo	6
4. Accessoires pour Silomix®	7
5. Entretien silo	8
5.1 Mélangeurs D20-D40	8
5.2 Mélangeurs D50	9
6. Liste de contrôle des dysfonctionnements du silo	10

1. Commande du silo

2. Remplissage du silo

Contenu du silo



The diagram shows a cylindrical silo on a metal frame. The silo has a blue logo with the word 'cantillana' and 'SILOMIX' above it. Below the silo, the text '± 5 T' is written. To the right of the silo, a table lists capacities for different heights.

	20 m ³	18 m ³	12 m ³
3 m	32 T	28 T	20 T
2 m	24 T	22 T	15 T
1 m	15 T	15 T	9 T

Cantillana livre le silo directement sur chantier. Pour contrôler la quantité de mortier restant dans le silo pendant les travaux, tapez à l'aide d'un marteau en caoutchouc sur les 4 faces du silo. Si le mortier est descendu dans la trémie, il vous restera encore ± 5 tonnes.

Le silo pourra être réapprovisionné jusqu'à ± 26 tonnes. Si vous passez votre commande par téléphone avant 12h00, le silo sera réapprovisionné le jour ouvrable suivant. Le réapprovisionnement s'effectuera par pulsion. A la fin des travaux, il sera possible de procéder, une seule fois et sur demande, à une livraison de fin de chantier de ± 15 tonnes. La longueur maximale du tuyau pour le remplissage du silo est de 15 mètres.

Caractéristiques de base du silo

	20 m ³	18 m ³	12 m ³
Poids total	35 T	32 T	22 T
Hauteur	6,59 m	6,43 m	6,55 m
Largeur	2,5 x 2,5 m	2,5 x 2,5 m	2,4 x 2,4 m

Embase : dalle de béton de 3 x 3 m

Hauteur du camion : 4,10 m

Dimensions du ski : 2,5 x 2,5 m

Contact service Silomix® :

Belgique

Service clientèle : +32 (0)56 23 48 72 /
siloservice@cantillana.com

Service technique : +32 (0)56 23 48 78

France

Service clientèle : +33 (0)3 20 17 73 80 /
sales.france@cantillana.com

Service technique : +33 (0)3 20 17 73 80

Pays-Bas

Service clientèle : +31 (0)183 44 78 00 /
sales.netherlands@cantillana.com

Service technique : +31 (0)183 44 78 03

3. Emplacement du silo

3.1 Informations générales

Dimensions importantes

- La zone de manœuvre requise pour le camion de livraison du silo est de 15 m x 6 m avec une hauteur de 9 m.
- Le camion de remplissage du silo doit se trouver à une distance maximale de 10 m du silo.
- Consultez-nous pour des distances plus longues.
- Le silo doit être placé sur une surface stable, plane et libre d'au moins 3 x 3 m avec une hauteur libre de 9 m.
- Vérifiez la quantité de mortier présente dans le silo en frappant 4 côtés différents avec un marteau en caoutchouc (attention; les dommages occasionnés au silo sont à la charge du client).

Longueur du camion porte-silo	env. 15 m
Largeur du camion porte-silo	env. 2,65 m
Hauteur du camion porte-silo	env. 4,10 m

Raccordements nécessaires

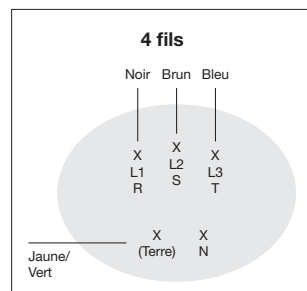
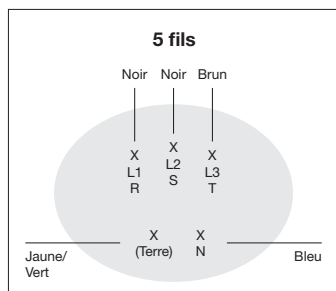
Eau

- Monter les raccords d'eau avec un raccord GEKA et serrer fort avec les sangles qui sont livrées.
- Après, ouvrir l'eau jusqu'à obtenir une pression minimum sur le manomètre de 3 bar.
- La longueur maximale du tuyau lors de l'utilisation est de 50 m en ¾".

Raccordement électrique

Monophasé 220V

- Raccorder le petit câble au système d'eau (bloc noir).
- Si un groupe électrique est utilisé, il faut au moins 9 kVA. Le câble électrique peut avoir une longueur maximale de 30 m et doit avoir une section de fil de 3G2,5 mm².



Triphasé 220V / 380V

- Raccorder le petit câble au système d'eau (bloc noir).
- Prévoir un fusible 16A-20A. Le générateur doit livrer au moins 15 kVA avec un câble de 5G2,5 mm² d'une longueur maximale de 10 m.
- Connecter la fiche de connexion au câble d'extension comme indiqué sur les dessins ci-contre.
- Déterminer la tension de sélection (voir l'étape 4 "Installation et démarrage du silo"), c'est à dire demander quelle est la tension présente sur le site et brancher la fiche à 16 pôles sur la bonne tension dans le coffret électrique.
- Déterminer ensuite le sens de rotation correct à l'aide du bouton de sélection 1 ou 2 (voir les étapes 5 et 6 "Installation et démarrage du silo").

Types de mélangeurs

- Monophasé D20
- Triphasé D40
- Triphasé D50

Informations importantes

L'armoire électrique et la robinetterie doivent toujours être rangées dans un endroit fermé. En hiver, la robinetterie devra être conservée dans un endroit à l'abri du gel.

Relais temporisé

L'armoire électrique dispose d'une minuterie. Vous pourrez ainsi régler les temps de fonctionnement du malaxeur.

Interruption de travail

- Les interruptions de travail ne doivent pas être trop longues ! Lors des pauses, prenez compte le délai de durcissement du mortier utilisé.
- Le mortier durci dans le tube du malaxeur entraînera des difficultés de démarrage et pourra causer des dégâts au moteur et aux vis.
- Le jeu entre l'extrémité de la vis de malaxage et le roulement frontal doit être de maximum 2 mm. Un jeu correct empêchera le malaxeur de se bloquer; ce qui pourrait entraîner une défaillance thermique du moteur électrique. A l'aide de deux clés de 17, vous pourrez desserrer le roulement frontal pour le faire coulisser jusqu'à obtention d'un jeu de maximum 2 mm.

3.1 Installation et démarrage du silo



1 Lors de la livraison du silo, prévoir une zone de manœuvre nécessaire au camion de 15 x 6 m avec une hauteur de 9 m.



2 Pour l'installation du silo, prévoir une surface stable de 3 x 3 m avec 9 m de hauteur libre et dégagée.



3 Fixer la rampe à eau avec les vis fournies.



4 Adapter l'inverseur de tension selon la tension du réseau. (3x 380V - 3x 220V)



5 Démarrer l'installation et contrôler le sens de rotation du malaxeur. (voir la flèche la flèche sur le tube de malaxage)



6 Si nécessaire changer le sens de rotation pour l'inverseur. (voir le bouton 1-0-2 dans l'armoire électrique)



7 Utiliser uniquement un maillet en caoutchouc pour sonder le silo.



8 Prévoir un accès suffisamment grand au silo pour les interventions (remplissage, dépannage...).



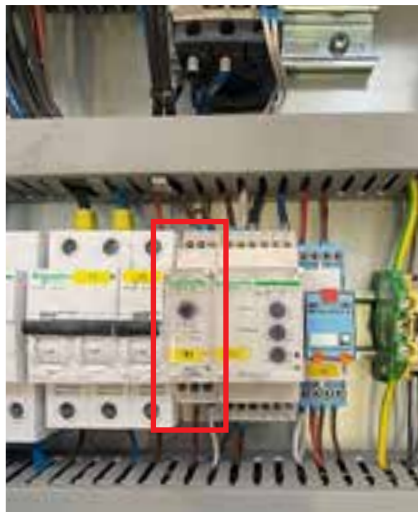
4. Accessoires pour Silomix®



SMP (Pompe de malaxeur silo)

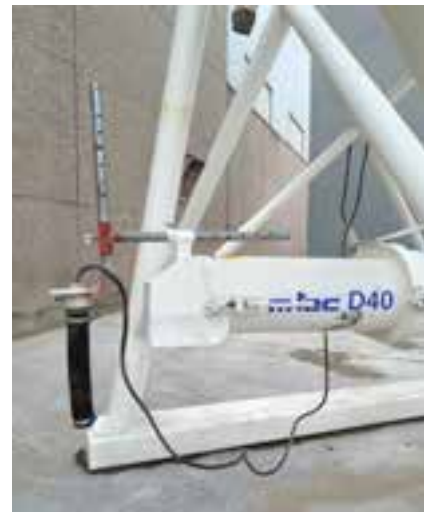
SMP est une pompe à béton ou mortier montée sous le silo et reliée à un tuyau pouvant atteindre 100 m. La pompe SMP peut être utilisée pour remplir les coffrages, du béton préfabriqué ou des blocs de béton sur de longues distances avec une efficacité accrue et moins d'efforts.

La pompe SMP est également utilisée pour les chantiers de construction avec des chapes liquides pour faciliter l'exécution des travaux. Le débit de la pompe a une productivité élevée - en moyenne 130 L/min - pour le mortier et le béton frais.



Boîtier d'interrupteur électrique de la minuterie

Grâce à la minuterie, qui se trouve dans le boîtier de commande du silo, le malaxeur est automatiquement arrêté après un temps prédéfini. Cela permet de préparer des mélanges constants pour remplir des brouettes ou des bacs de maçonnerie, par exemple.



Sonde de détection du produit

La sonde de détection du produit détecte la présence de mortier ou de béton dans la cuve ou dans l'équipement de projection. Ainsi, l'alimentation de l'équipement de projection peut être démarrée ou arrêtée automatiquement.



Pompe à adjuvant liquide

La pompe à adjuvant liquide offre la possibilité d'ajouter un adjuvant au mortier sec ou au béton avant le mélange. Par exemple, Air'Plus ou Betolatex peuvent être dosés de manière simple et contrôlée.



Système de transport pneumatique

Comme alternative au malaxeur standard, Cantillana loue désormais aussi le système PTS. Avec ce système, le produit sec peut être transporté sur une plus longue distance (pompe sur 50 m) jusqu'à un mélangeur mobile, par exemple pour des travaux au sommet d'un immeuble d'habitation. Le système est fourni avec un groupe électrogène, un compresseur et un mélangeur mobile D30.

Malgré le large éventail de services offerts par Cantillana, les équipements existants peuvent ne pas être suffisants. Dans ce cas, Cantillana fait appel à ses fournisseurs pour livrer les équipements nécessaires sur le site et répondre aux exigences prédéfinies du projet.

5. Entretien silo

5.1 Mélangeurs D20-D40

Quotidien

Ouvrir et nettoyer la chambre humide



1 Fermer le clapet.



2 Laisser le malaxeur se vider.



3 Couper le câble d'alimentation.



4 Enlever la tête du malaxeur.



5 Enlever complètement l'axe de malaxage.



6 Ouvrir et nettoyer le tube de malaxage (ne pas éclabousser la chambre sèche). Replacer le tube de malaxage et l'axe de malaxage.



7 Nettoyer et accoupler correctement les axes de transport et de malaxage. (Garder la connection propre - ne pas graisser l'accouplement).



8 Replacer la tête du malaxeur. (Jeu maximal de 3 mm entre axe et roulement).



9 Démontez la rampe à eau pour éviter gel et vol. (Attention : si cette consigne n'est pas respectée, la réparation sera à la charge du client).



10 Déposer et ranger l'armoire électrique contre le vol.

Hebdomadaire

Ouvrir et nettoyer la chambre sèche



1 Faire pivoter le bloc moteur.



2 Nettoyer l'axe de transport et la chambre sèche sans utiliser d'eau.



3 Replacer l'axe de transport dans un accouplement propre et refermer la chambre sèche.

Remarque Pour des raisons de sécurité, débranchez toujours le câble d'alimentation lorsque vous travaillez sur le malaxeur. Veuillez suivre les instructions et vous assurer que le malaxeur est prêt pour la reprise. Dans le cas contraire, un montant de 250 euros minimum sera facturé.

5.2 Mélangeurs D50

Quotidien

Ouvrir et nettoyer la chambre humide



1 Fermer le clapet.



2 Laisser le malaxeur se vider.



3 Couper le câble d'alimentation.



4 Ouvrir les clavettes.



5 Retirer le tube de malaxage.



6 Enlever et nettoyer l'axe de malaxage.



7 Nettoyer le tube de malaxage avec de l'eau et vérifier l'état d'usure des composants.



8 Replacer l'axe de malaxage.



9 Replacer le tube de malaxage.



10 Fermer les clavettes.



11 Stocker la rampe à eau contre le gel et le vol.*

* Note : Le non-respect de cette consigne entraînera la facturation de la réparation.

Hebdomadaire

Ouvrir et nettoyer la chambre sèche



1 Faire pivoter le bloc moteur.



2 Nettoyer l'axe de transport et la chambre sèche sans utiliser d'eau.



3 Replacer l'axe de transport avec un accouplement propre et refermer la chambre sèche.

Remarque Pour des raisons de sécurité, débranchez toujours le câble d'alimentation lorsque vous travaillez sur le mélangeur. Veuillez suivre les instructions et vous assurer que le mélangeur est prêt pour la reprise. Dans le cas contraire, un montant de 250 euros minimum sera facturé.

6. Liste de contrôle des dysfonctionnements du silo

Defauts	Causes	à contrôler
Le moteur ne tourne pas	Pas de tension	Contrôler les sécurités
	Bouton de sélection du sens de rotation vers position 0	Positionner l'interrupteur en position 1 ou 2
	Câble d'alimentation défectueux	Vérifier les connexions des fils dans la prise
	Bobine de l'électrovanne défectueuse	Changer la bobine 220V ou l'électrovanne
	Mauvais choix de la tension d'alimentation	Inverser la fiche de tension à 16 pôles dans le coffret
Le malaxeur fonctionne quelque temps, puis bloque	Les vis de transports et de malaxage ne sont pas bien enfoncées	Contrôler et nettoyer l'enforcement de la vis de transport et malaxage
		Nettoyer l'embrayage du moteur
		Vérifier que le roulement est bien réglé
Mortier pas bien malaxé	La vis de malaxage et/ou de transport est usée	Contacteur le service technique pour remplacer les vis
	Le filtre à eau est sale	Dévisser et nettoyer le porte-filtre en plastique du régulateur de pression d'eau
Mortier reste sec	La pression de l'eau est trop faible	Contrôler le débit d'eau. Tuyau minimum Ø16 MM ou 3/4". Il faut avoir une pression de 3 bar sur le manomètre
	La vis de malaxage et/ou de transport est usé	Contacteur le service technique pour remplacer les vis
	Le filtre à eau est sale	Nettoyer ou remplacer le filtre; toujours utiliser de l'eau propre pour garantir le bon fonctionnement
	La fiche de commande d'électrovanne n'est pas correctement connectée	Fixer la fiche avec du ruban adhésif ou du fil de liaison ou contacter le service technique
L'eau continue à couler à l'arrêt	L'électrovanne ne se ferme plus	Si nécessaire, ouvrir le fond et retirer les 4 vis, nettoyer la membrane avec un chiffon et la refermer
		Contacteur le service technique pour remplacer la rampe à eau

Remarques

- Toujours utiliser de l'eau propre !
- Pour les fusibles: toujours prévoir 20 ampères.
- Pour le monophasé : prévoir un générateur de puissance de 9 kVA et un câble électrique 3G2,5 mm² d'une longueur maximale de 30 m.
- Pour le triphasé : prévoir un générateur 3x220/380 15 kVA et un câble électrique 5G2.5 mm² d'une longueur maximale de 50 m.
- Ne pas utiliser de système d'enroulement.
- Utiliser un tuyau d'eau de ¾" pour obtenir un débit d'eau suffisant pendant le mélange.



SILOMIX
cantillana


cantillana

Cantilana NV/SA

Pontstraat 84
9831 Deurle
BELGIUM
Tel. +32 (0)9 280 77 80
Fax +32 (0)9 280 77 89

Cantilana BV

Munnikenlandse Maaskade 2a
5307 TE Poederoyen
THE NETHERLANDS
Tel. +31 (0)183 44 78 00
Fax +31 (0)183 44 78 09

Cantilana SAS

97, Route d'Argenteuil
95240 Cormeilles-en-Parisis
FRANCE
Tel. +33 (0)1 39 78 31 55
Fax +33 (0)1 39 31 44 94

info@cantilana.com

Follow us

-  [CantilanaHQ](#)
-  [Cantilana](#)
-  [Cantillanagroup](#)
-  [Cantillanagroup](#)

Reliable building solutions | www.cantilana.com